## 云南大运燃气有限公司

# 瓶装液化气持续供气保障方案

#### 一、目标

在任何情况下,均能保障我公司生产运营对瓶装液化气的需求,避免因气源短缺或供应中断导致生产停滞,将供气不稳定造成的经济损失和生产影响降至最低,确保在各类情况下都能稳定、持续供应,满足居民、商业及工业用户的正常用气需求,保障社会生产生活秩序稳定,特制定本保障方案。

### 二、气源保障

**建立多气源供应渠道**:与2个可靠的液化气供应商签订长期供应合同,分散供应风险,确保在单一气源出现问题时,能迅速从其他渠道调配气源。

**气源储备**:储配站根据供应站过往用气数据,测算并维持稳定的库存量,用以应对突发的供应短缺或需求高峰。并定期对储配站进行检查和维护,确保储存设备安全可靠。

## 三、运输保障

专业运输团队:委托专业的液化气运输车队,确保运输车辆符合相关安全标准,配备必要的安全防护设备和应急处理工具。运输司机和押运人员必须经过专业培训,持证上岗,熟悉运输安全操作规程和应急处置流程。

运输路线规划:根据用户分布和气源地位置,合理规划运输路线,避开交通拥堵路段和危险区域,确保运输效率和安全。同时,建立运输路线动态调整机制,根据实时路况和天气等因素,及时调整运输路线。

应急运输预案:制定应急运输预案,当遇到自然灾害、 交通事故等突发情况导致正常运输受阻时,能够迅速启动应 急预案,通过协调相关部门开辟绿色通道、调用备用运输路 线等方式,保障液化气的运输畅通。

### 四、储存保障

储存设施维护:定期对液化气储配站设施进行检查、维护和保养,包括储罐、阀门、管道等设备,及时发现并处理潜在的安全隐患。按照规定进行设备的定期检测和更新,确保储存设施的安全运行。

安全管理:建立严格的储配站安全管理制度,加强对储存区域的安全监控,设置明显的安全警示标志,严禁无关人员进入。配备必要的消防设施和器材,定期组织消防演练,提高应对火灾等突发事件的能力。

## 五、销售保障

销售网络优化: 合理布局销售网点,确保能够方便快捷的为用户供气。加强对销售网点的管理,规范销售行为,确保销售价格合理、透明。

客户务:建立客户服务热线,及时解答用户的咨询和投诉,处理用户的用气需求。对于重点用户,实行专人跟踪服务,了解用户的用气情况,提前做好供气保障安排。

需求预测与调度:通过分析历史销售数据、用户反馈和市场动态等信息,建立科学的需求预测模型,提前预测用户的用气需求。根据需求预测结果,合理安排气源采购、运输和储存,实现供需平衡。

### 六、应急保障

应急响应机制:建立健全供应应急响应机制,明确应急响应级别和启动条件。当出现供应短缺、安全事故等紧急情况时,能够迅速启动相应级别的应急响应,及时采取有效的应对措施。

应急物资储备:储备一定数量的应急物资,如备用气瓶、抢修设备、防护用品等,确保在应急情况下能够及时进行抢修和供应保障。定期对应急物资进行检查和维护,确保其处于良好状态。

应急演练: 定期组织储配站和供应站应急演练,模拟各种突发情况,检验和提高应急响应能力、协同配合能力和应急处置能力。通过演练,不断完善应急预案和应急处置流程。

## 七、监督管理

建立监督检查机制:公司相关部门加强对供应全过程的监督检查,包括气源采购、运输、储存、销售等环节,确保

各项保障措施落实到位。对发现的问题及时下达整改通知书, 督促限期整改。

信息公开与社会监督:建立信息公开制度,定期向社会公布气源供应情况、价格变动情况等信息,接受社会监督。鼓励公众对瓶装液化气供应中的违法违规行为进行举报,对查证属实的给予奖励。

